

iBiotec®

МАРКАТА НА ПРОИЗВОДИТЕЛЯ

АЕРОЗОЛИ и ТЕХНИЧЕСКИ ПРОДУКТИ за промишлеността

Информационен лист – издание на 2025-02-06

iBiotec®

NEOLUBE® CERAM 900

Керамична високотемпературна паста
СМАЗКА КОМПОЗИТНА ВИСОКА КОНСИСТЕНЦИЯ
В ТВЪРДИ СМАЗКИ

Технология Техническа керамика (Si_3N_4)

Нано борен нитрид (Hex.NB)

Волфрамов дисулфид (WS_2)

Бяла грес за динамично смазване при високи температури

Чиста антизаваръчна паста за монтаж и демонтаж, без електролитен ефект

Без метален заряд

ОПИСАНИЕ

Улеснява монтажа, позволява демонтажа на компоненти и сглобки, подложени на високи температури или агресивни среди. Ефективна употреба в тънък филм.

Създава отлично покритие в динамична среда.

Позволява обработката на статични повърхности, за цял живот.

Продукт без фини метални частици, без металоиди, без нитрит.

Противокорозионна високотемпературна смазка.

Ефикасна употреба, статично и при вибрации.

За бавно движещи се ролкови лагери и шайби да се използва с често нанасяне на смазката.

ПРИЛОЖЕНИЕ

Пластмасова индустрия, леене под налягане, формоване на композитни материали, колони на матрици.

Инжектори за високи температури 400° C

Монтаж на инокс върху инокс.

Затягащи патронници.

Сглобяване, монтаж на битова техника, фурни, газови уреди.

Антиблокиращи спирачни системи ABS (без метал).

Болтови съединения, включително с разрушаване геометрията на мрежите.

Парни инсталации. Щуцери. Механични уплътнения.

Импрегниране на калцища за уплътняване. О-пръстени.

Плъзгащи лагери за машини за горещо огъване. Термовинтили.

Турбини. Двигатели с вътрешно горене. Компресори. Газови генератори. Инжектори за леене. Екструдирани на алуминий (преди нанасяне на покритие). Отваряне на матрици.

Затваряне на форми за вулканизиране. Шарнири на фурни.

НАЧИН НА УПОТРЕБА

Нанесете тънък слой върху чисти повърхности. Ако е необходимо, обезмаслете предварително третираната повърхност с аерозол Neutralène® V200. Напръскайте от разстояние 15 до 25 см в зависимост от размера.

ТИПИЧНИ ФИЗИКО-ХИМИЧНИ СВОЙСТВА

ФИЗИЧНИ СВОЙСТВА НА ГРЕСТА			
ПОКАЗАТЕЛ	СТАНДАРТ или МЕТОД	СТОЙНОСТ	ЕДИНИЦА
Външен вид	Визуално	Паста	-
Цвят	Визуално	Бял	-
Масова плътност при 25° С (пикнометър)	NF T 30 020	1260	Кг/м ³
Клас NLGI	NLGI Национален институт по смазочни материали	2	Класификация според степента на пенетрация
Сапун/Желиращ	-	Неорганичен	-
Съдържание на твърди лубриканти	-	Si ₃ N ₄ - NB - WS ₂	12%
Пенетрация при 25° С	NF ISO 2137 / ASTM 2176	265-295	1/10° мм
Неотработена		265-295	1/10° мм
Отработена, 60 удара		265-295	1/10° мм
Отработена, 1 000 удара		275-305	1/10° мм
Отработена, 10 000 удара		275-305	1/10° мм
Точка на прокапване	NF ISO 2176 / ASTM D 566 ASTM D 2265	> 180	°С
Точка на прокапване над 360° С		-	
Примеси	FMTS 791 3005		
> 25µ		0	nb/ml
> 75µ		0	nb/ml
> 125µ		0	nb/ml

ФИЗИКО-ХИМИЧНИ СВОЙСТВА НА ОСНОВАТА НА БАЗОВОТО МАСЛО

ПОКАЗАТЕЛ	СТАНДАРТ или МЕТОД	СТОЙНОСТ	ЕДИНИЦА
Съдържание на базово масло	-	Полимер	-
Кинематически вискозитет при 40°С	NF EN ISO 3104	140	k k -q/Æ
Кинематически вискозитет при 100°С		100	k k -q/Æ
Киселинен индекс	NF ISO 6618	0,36	mg КОН/l

РАБОТНИ СВОЙСТВА

ПОКАЗАТЕЛ	СТАНДАРТ или МЕТОД	СТОЙНОСТ	ЕДИНИЦА
Отделяне на маслото, 7 дни при 40° С (омазняване)	NF T 60 191	1	% от масата
Отделяне на маслото, 24 часа при 41kPa (омазняване под налягане)	ASTM D 1742	<2	% от масата
Сулфатна пепел	NF T 60 144	0	% от масата
Корозия на медната лента	ASTM D 4048	1a	бал
Окисляване по Хофман	ASTM D 942	<10	psi
Загуба при изпаряване, 22 часа при 121°С	ASTM D 972	0	% от масата
Загуба на изпарение по Noack	NF T 60 101		

	CEC L-40 A-93 ASTM D5800	<0.5	% от масата
Електромерно набъбване 70 часа при 100° C	ASTM D 4289.83	<0.8	Различия в размерите %
Температурен диапазон статично В окисляващи атмосфери В неутрални атмосфери	- -	-25 до +900 -25 до +1200	°C °C
Скоростен фактор	n.dm	80 000	mm.min ⁻¹
4 съчмен тест Диаметър на петното Индекс натоварване на заваряване	ASTM D 2266 / ISO 20 623	0,55 5500	мм daN
Тест на TIMKEN	ASTM D 2509	40	lbs
Изпитание за предотвратяване на ръжда на EMCOR Динамично Статично	NF T 60 135 ISO DP 6294 / ASTM D 1743	0 2	Клас Клас
Устойчивост на измиване с вода при 80° C	ASTM 1264	< 1	% от масата

ДОПЪЛНИТЕЛНИ СВОЙСТВА

ПОКАЗАТЕЛ	СТАНДАРТ или МЕТОД	СТОЙНОСТ	ЕДИНИЦА
Момент на затягане при 20° C	MIL A 907 E 80	80	Nm
Момент на разхлабване при 450 ° C	MIL A 907 E 80	80	Nm
Въртящ момент на разхлабване при 750° C	MIL A 907 E 80	90/95	Nm

* Неизмерен или неизмерим

ПРЕЗЕНТАЦИИ



USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS

Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lequel il est conçu. Parallèlement, le client s'engage à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de Responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.